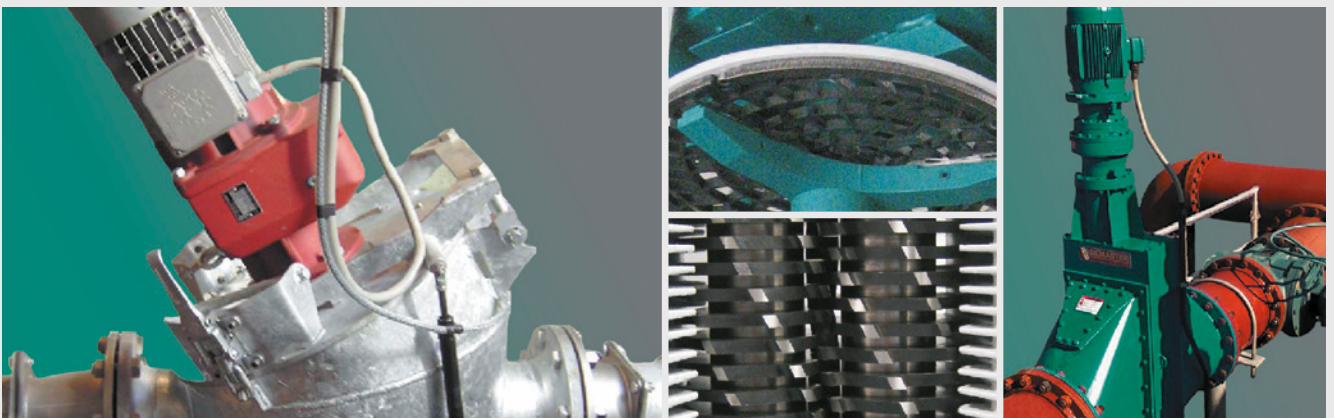


## Zerkleinerer

Produkte, Technik und Einsatzgebiete



# NETZSCH Zerkleinerer

## Universell einsetzbar

Zum Schutz Ihrer Anlagen und der darin enthaltenen Pumpaggregate werden leistungsfähige NETZSCH Zerkleinerungssysteme eingesetzt. Diese stellen sicher, dass Störstoffe pumpfähig zerkleinert werden. Somit wird die Gefahr der Verstopfung und/oder Verzopfung in den Pumpsystemen zuverlässig vermieden.

NETZSCH Zerkleinerungssysteme sind überall dort einsetzbar, wo es darum geht, Störstoffe in Flüssigkeiten zuverlässig zu zerkleinern, um z.B. ein

Verstopfen von Leitungen oder Beschädigungen nachgeschalteter Aggregate sicher zu verhindern.

Die große Auswahl unterschiedlichster Zerkleinerungssysteme ermöglicht eine optimale und wirtschaftliche Reduzierung von Feststoffen in den verschiedensten Anwendungsbereichen.

NETZSCH Zerkleinerungssysteme überzeugen durch ihre robuste Bauweise, einfache Bedienung und hohe Leistungsfähigkeit.

### Vorteile

- Optimiertes Preis-/Leistungsverhältnis
- Geringe Betriebskosten durch beste Wirkungsgrade
- Hohe Betriebssicherheit durch einfache Wartung
- Verschiedene Zubehörkomponenten auch als Sonderzubehör für fast jede Anwendung lieferbar
- Weltweites Servicenetz und Wochenendnotdienst

### Einsatzschwerpunkte

- Abwasserindustrie
- Landwirtschaft
- Schlacht- und Recyclinghöfe
- Konservenfabriken
- Großküchen
- Zuckerfabriken



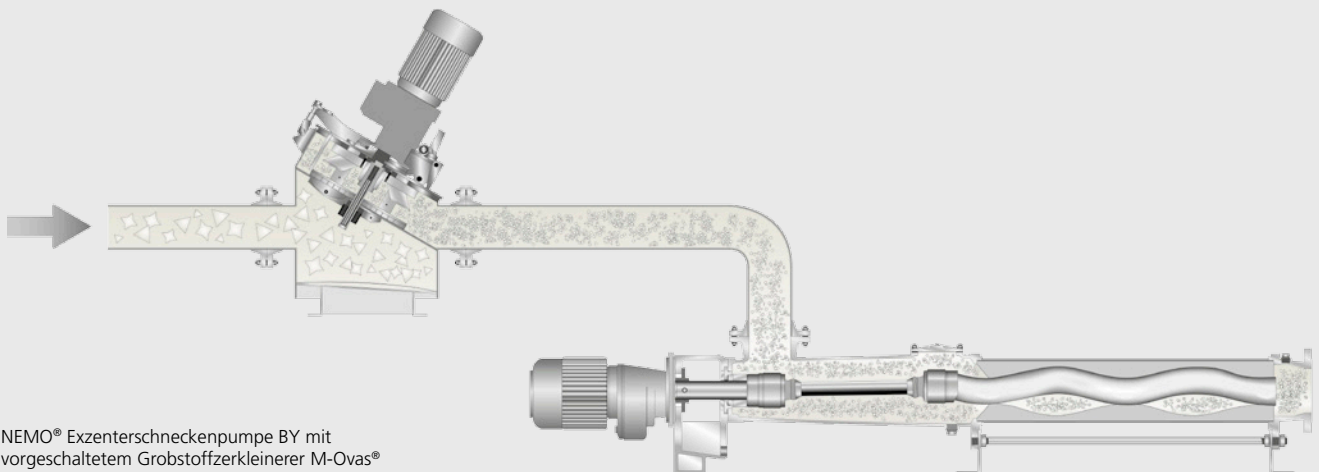
Für jede Anwendung das richtige Produkt

## NETZSCH Grobstoffzerkleinerer M-Ovas®

Die im Abwasserstrom enthaltenen Störstoffe werden durch die besondere Formgebung des Gehäuses der Schneidplatte zugeführt und von den rotierenden Messern erfasst und geschnitten.

## NETZSCH Doppelwellenzerkleinerer Taskmaster®

Bei Anwendungen mit besonders groben und festen Störstoffen im Abwasserstrom kommt der NETZSCH Doppelwellenzerkleinerer Taskmaster® zum Einsatz. Je nach gewünschtem Zerkleinerungsgrad stehen verschiedene Zahnkombinationen zur Auswahl.



NEMO® Exzentrerschneckenpumpe BY mit vorgeschaltetem Grobstoffzerkleinerer M-Ovas®

# Grobstoffzerkleinerer M-Ovas®

## Eigenschaften und Aufbau

Der NETZSCH M-Ovas® Grobstoffzerkleinerer findet in allen Industriezweigen Anwendung, wo Störstoffe im Medium die Prozesssicherheit behindern. Zuverlässig werden die Feststoffe im Medium zerkleinert, um einem Verstopfen von Rohrleitungen und nachgeschalteten Aggregaten vorzubeugen.

### Große Durchsatzmengen

- Durchsatzleistungen bis zu 300 m<sup>3</sup>/h bei Abwässern und Schlämmen mit bis zu 7 % TR-Gehalt
- Je nach Durchsatzleistung zwei Baugrößen wählbar

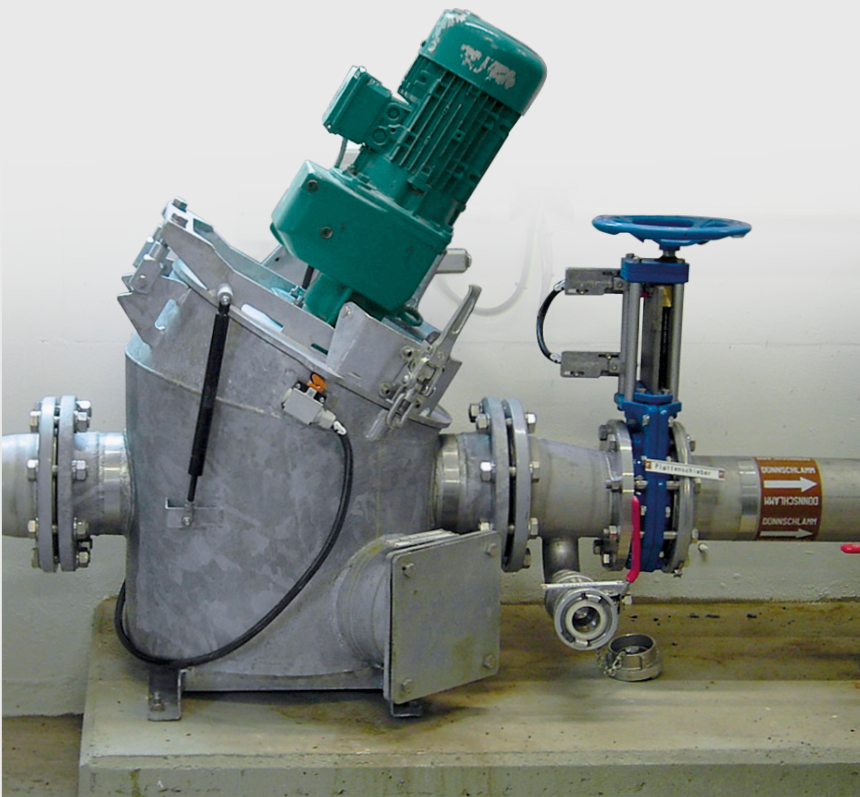
### Breites Anwendungsspektrum

Der NETZSCH M-Ovas® wird vorzugsweise bei Medien folgender Industrien eingesetzt:

- Klär- und Abwasseranlagen
- Biogasanlagen
- Tierkörperverwertungsanlagen
- Organische Biomüllverwertungsanlagen
- Schlachthöfe
- Papier- und Zellstoffindustrie
- Landwirtschaft
- Zuckerfabriken
- Ledererzeugung
- Heilbäder

### Vorteile

- Kompakte Bauweise bei hoher Durchsatzleistung
- Einfache und schnelle Demontage der Schneidplatte und Messereinheit
- Geringer Energiebedarf bei hoher Durchsatzleistung
- Integrierter Abscheidebehälter mit separater Reinigungs- und Ablassöffnung
- Mühelose Entsorgung der sedimentierten Stoffe durch einfachen Zugang
- Nachstellende Messer sorgen für beste Zerkleinerung
- Wellenabdichtung durch Gleitringdichtung mit Fettschmierung
- Besonders wartungsfreundlich



## 1 Gehäuse

In strömungsgünstiger Ausführung mit integriertem Schwerstoff-Sammelabscheider und einer Reinigungsöffnung. Die sedimentierten Schwerstoffe können mühelos durch das Öffnen des Abschlussdeckels entfernt werden. Das Gehäuse ist korrosionsfest in ST verzinkt und optional auch in Edelstahl erhältlich.

## 2 Gehäusedeckel

Im Gehäusedeckel integriertes Schneidwerk. Durch Unterstützung von Gasdruckdämpfern ist ein müheloses Öffnen des Gehäusedeckels möglich. Diese Öffnung erlaubt ein einfaches Reinigen des Schwerstoff-Sammelabscheiders.

## 3 Schneidwerk

Schneidplatte aus verschleißfestem, gehärtetem Stahl. Optimale Leistung durch Schneidwerk mit selbstnachstellendem Schneidmechanismus. Messerkopf mit Hartmetall bestückten Schneidmessern. Eine Schwungscheibe unterstützt den Schneidvorgang und reduziert die Antriebsleistung. Einfacher Wechsel der Schneidplatte und der Schneidmesser ohne Demontage der Rohrleitung.

## 4 Wellenabdichtung

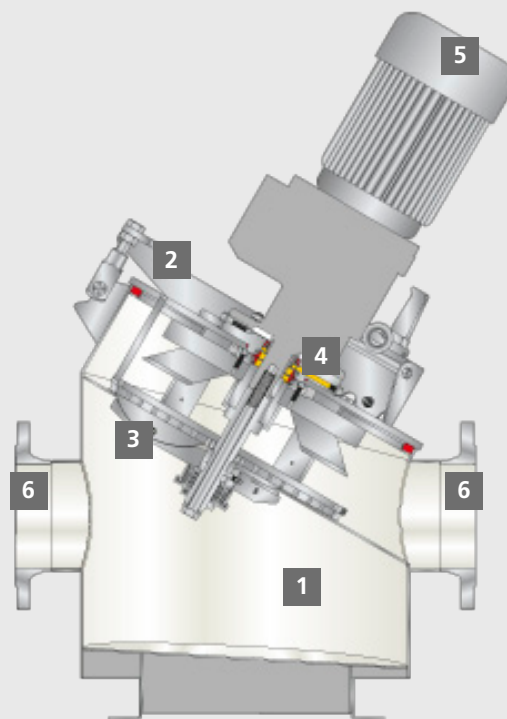
Einfachwirkende Hartmetall-Gleitringdichtung mit Ölvorlage zur Verhinderung von Produktleckage in die Lagerung.

## 5 Antrieb

Standardmäßig wird ein Getriebemotor mit robuster Lagerung eingesetzt.

## 6 Inline-Ausführung

Produkteintritt und -austritt liegen auf gleicher Höhe. Der NETZSCH M-Ovas® kann direkt in eine horizontale Rohrleitung oder an einen um 90° zur Seite geschwenkten Saugstutzen einer NEMO® Pumpe angeschlossen werden.



# Doppelwellenzerkleinerer Taskmaster®

## Eigenschaften und Aufbau

**Bei Anwendungen mit besonders groben und festen Störstoffen im Abwasserstrom kommt der NETZSCH® Taskmaster zum Einsatz.**

Die Taskmaster®-Modelle überzeugen durch ihre robuste Bauweise, einfache Bedienung und hohe Leistungsfähigkeit. Sie bieten optimale Leistung auch unter extremsten Bedingungen.

Die Doppelwellenzerkleinerer sorgen für einen freien Durchfluss, schonen und schützen die nachfolgenden Pumpenaggregate und Anlagenteile.

Abhängig von der Applikation können fünf verschiedene NETZSCH Doppelwellenzerkleinerer in verschiedenen Bauarten eingesetzt werden. Durch die unterschiedliche, sehr langsame Drehzahl der Wellen bietet der NETZSCH Doppelwellenzerkleinerer die Möglichkeit der Selbstreinigung. Die niedrige Antriebsleistung bei besonders hoher Durchsatzmenge erlaubt einen wirtschaftlichen Einsatz.

### Breites Anwendungsspektrum

Der NETZSCH Taskmaster® wird vorzugsweise bei Medien folgender Industrien eingesetzt:

- Abwasserindustrie
- Landwirtschaft
- Schlacht- und Recyclinghöfe
- Konservenfabriken
- Großküchen
- Zuckerfabriken

### Vorteile

- Optimiertes Preis-/Leistungsverhältnis
- Geringe Betriebskosten durch beste Wirkungsgrade
- Hohe Betriebssicherheit durch einfache Wartung aufgrund der Schneidmesser-Cartridge-Technologie
- Durch die unterschiedliche und sehr langsame Drehzahl der Wellen bietet der NETZSCH Doppelwellenzerkleinerer die Möglichkeit der Selbstreinigung
- Robuste Bauweise, einfache Bedienung und hohe Leistungsfähigkeit

### Große Durchsatzmengen

Durchsatzmengen bis 300 m<sup>3</sup>/h bei einem TR-Gehalt bis zu 10 %



## 1 Gehäuse

Robustes, strömungsgünstiges Gehäuse in Inlinebauform zum direkten Einbau in die Rohrleitung. Auf Wunsch auch als Kanaleinheit lieferbar.

## 2 Schneidwerk

Hochwertige Schneidmesser aus Spezialstahl zerkleinern zuverlässig die im Medium schwimmenden Störstoffe. Diese sind in Cartridge-Technologie als einteilige Elemente mit jeweils sechs Schneidmessern und sechs Distanzscheiben ausgeführt. Um das gewünschte Zerkleinerungsergebnis zu erzielen, stehen unterschiedliche Messerausführungen zur Verfügung.

## 3 Wellenabdichtung

Die Wellenabdichtung in Cartridge-Bauweise schützt die Lagerung der Wellen vor Mediumseintritt.

## 4 Lagerung

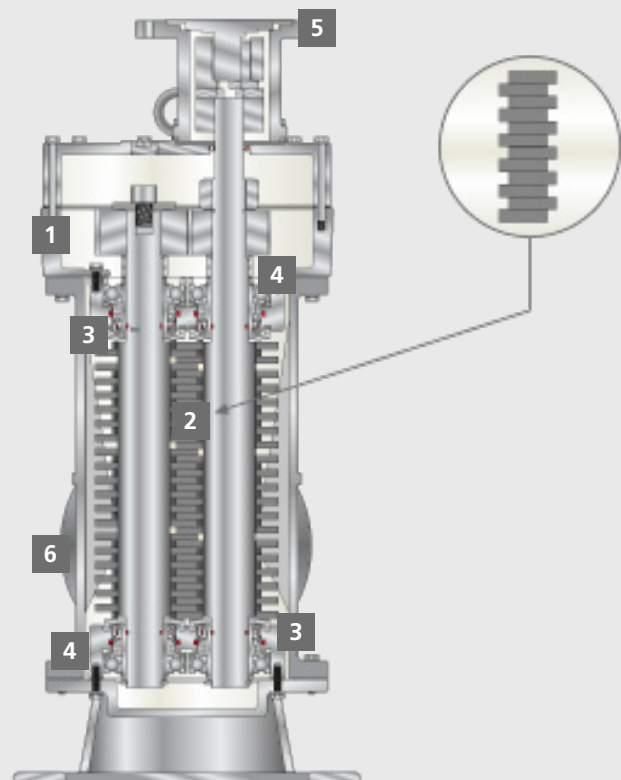
An beiden Wellenenden installierte, robuste Kugellager sorgen für einen ruhigen Lauf des Aggregats und verhindern bei harten Feststoffen ein Auseinanderbiegen der Wellen.

## 5 Laterne

Über eine elastische Kupplung mit Anbauflansch ist jeder IEC- oder Getriebemotor anbaubar.

## 6 Inline-Ausführung

Produkteintritt und -austritt liegen auf gleicher Höhe. Der NETZSCH Doppelwellenzerkleinerer kann direkt in eine horizontale Rohrleitung oder an einen um 90° zur Seite geschwenkten Saugstutzen einer NEMO® Pumpe oder an eine NETZSCH TORNADO® Industriedrehkolbenpumpe angeschlossen werden.



Die NETZSCH-Gruppe ist ein inhabergeführtes, international tätiges Technologieunternehmen mit Hauptsitz in Deutschland.

Die Geschäftsbereiche Analysieren & Prüfen, Mahlen & Dispergieren sowie Pumpen & Systeme stehen für individuelle Lösungen auf höchstem Niveau. Mehr als 2.200 Mitarbeiter in weltweit 125 Vertriebs- und Produktionszentren in 23 Ländern gewährleisten Kundennähe und kompetenten Service.

Der Geschäftsbereich Pumpen & Systeme bietet mit NEMO® Exzentrerschneckenpumpen, TORNADO® Drehkolbenpumpen, Schraubenspindelpumpen, Zerkleinerungsmaschinen, Dosiersystemen und Zubehör auf globaler Ebene maßgeschneiderte und anspruchsvolle Lösungen für die verschiedensten Anwendungen.

NETZSCH Mohnopumpen GmbH  
Geretsrieder Straße 1  
84478 Waldkraiburg  
Deutschland  
Tel.: +49 8638 63-0  
Fax: +49 8638 67981  
info.nmp@netzsch.com

[www.netzsch.com](http://www.netzsch.com)